



屋根用遮熱(高日射反射率)塗料

クールタイト[®]シリーズ

COOL TIGHT

Series



地球温暖化防止
ヒートアイランド対策

低汚染・超耐久型
水性アクリルシリコン樹脂系屋根用遮熱塗料

水性

水性クールタイトシリコン

低汚染・超耐久型
水性ふっ素樹脂系屋根用遮熱塗料

水性

水性クールタイトフッソ

低汚染・高耐久型
ポリウレタン樹脂系屋根用遮熱塗料

弱溶剤

クールタイト

低汚染・超耐久型
アクリルシリコン樹脂系屋根用遮熱塗料

弱溶剤

クールタイトSi

低汚染・超耐久型
ふっ素樹脂系屋根用遮熱塗料

弱溶剤

クールタイトF

金属屋根の塗替え用遮熱防食工法

防食工法

クールタイトEL工法

JIS K 5675
屋根用高日射反射率塗料
認証番号 JP0514003
2種・1級 クールタイトF(艶有り)
2種・2級 クールタイトSi(艶有り)、クールタイト(艶有り)

エスケー化研

ETV 環境省
環境技術
実証事業
実証番号：051-0854
(クールタイトSi)
実証番号：051-0853
(クールタイトF)

屋根用遮熱（高日射反射率）塗料

クールタイト[®]シリーズ

遮熱性の高い顔料の採用で、近赤外線領域の光線を効率よく反射します。

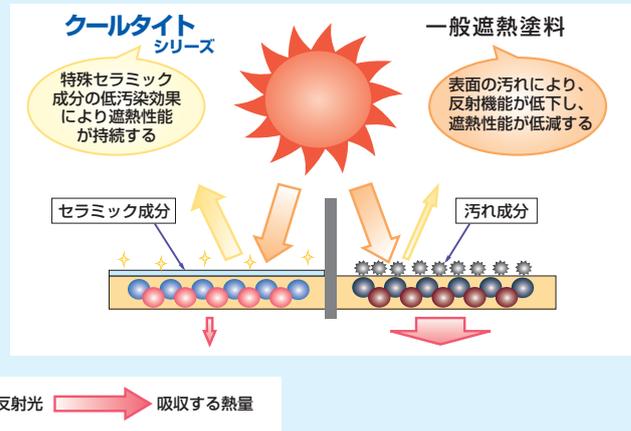
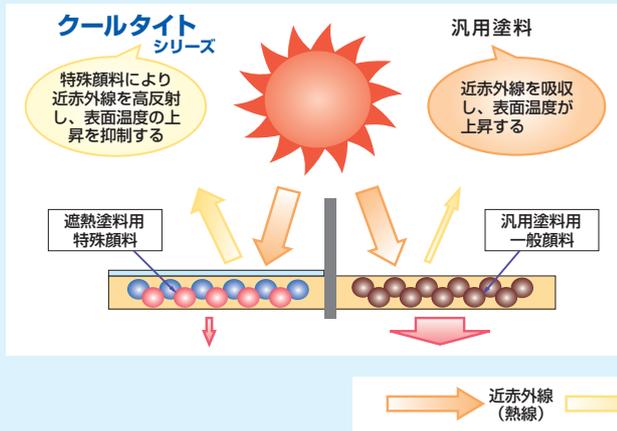
幅広い色相範囲で優れた遮熱性能を示します。しかも、低汚染機能で遮熱性能を維持。更に、高耐久性樹脂の採用により、優れた耐久性を発揮します。

特長

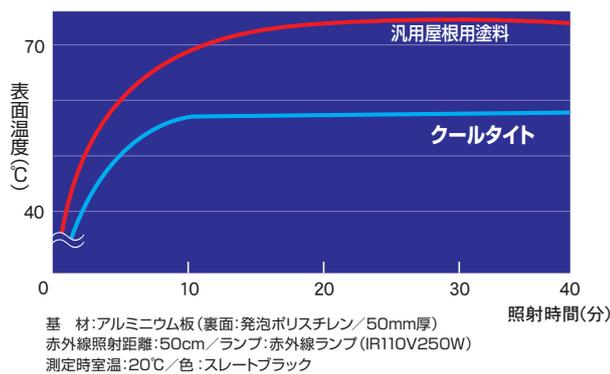
遮熱性

遮熱の技術的コンセプト図

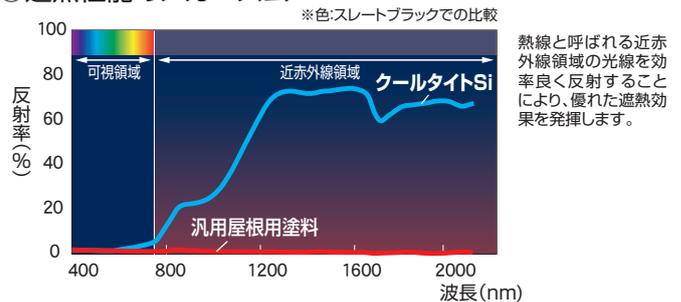
- ① 特殊顔料により近赤外線（熱線）領域の波長の光線を反射し、吸収する熱量を減少させます。
- ② 汚れの付着による遮熱効果の低下を防ぎます。特に、クールタイト、クールタイトSi、クールタイトFの弱溶剤形クールタイトシリーズは、特殊セラミック成分の優れた低汚染効果により、長期に亘り高い遮熱性能を維持することができます。



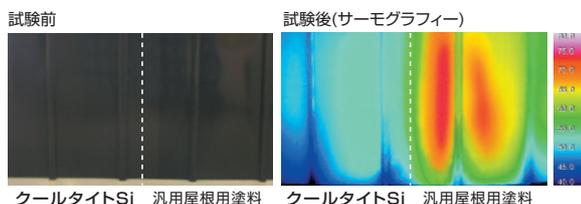
◎表面温度の比較



◎遮熱性能のメカニズム

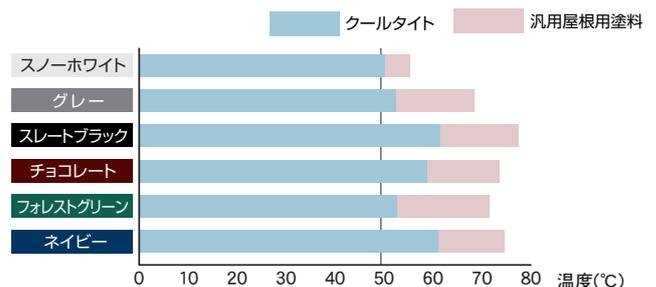


◎サーモグラフィー(熱画像)による温度比較



試験概要
 折板屋根を模した試験体表面に、赤外線ランプを照射し、加熱後の表面状態を観察すると、約20℃の差を生じていることがわかります。(色: スレートブラック)

◎色相別の遮熱性能比較

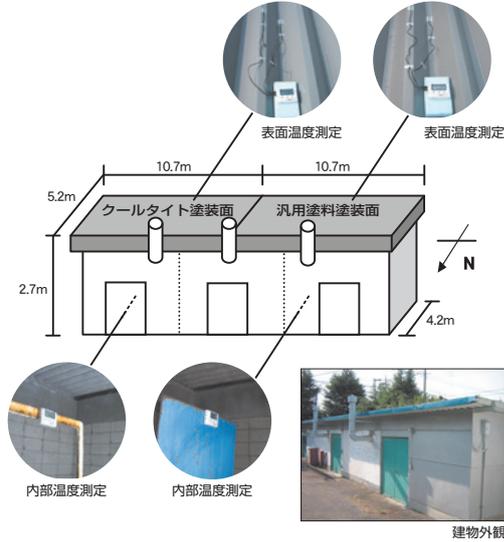


試験概要
 アルミ板に各塗料を塗付したものを試験体とし、屋外南面45度の角度で設置し、試験時間中、1時間ごとに表面温度を測定した平均値を算出。(試験は、8月下旬の11時~15時)

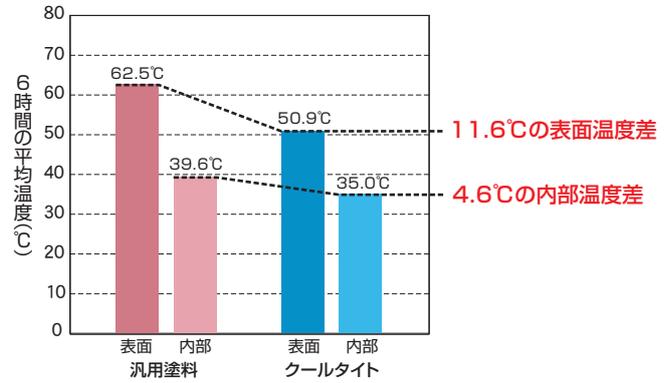
危険物倉庫を利用した遮熱試験

試験概要

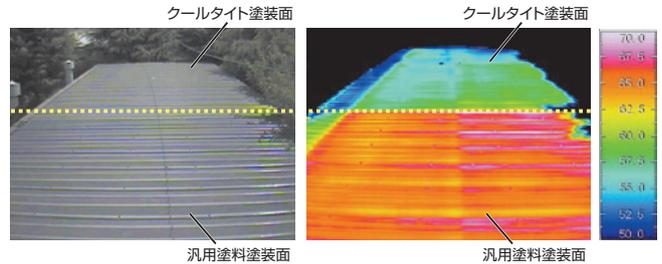
折板屋根の半面を「クールタイト／グレー色」、さらに半面を同系色の汎用塗料で塗装し、塗装後の屋根表面および倉庫内部(中央位置)の温度変化を測定する。また日中の温度分布状況をサーモグラフィーで撮影する。
 クールタイトを施工した場合と一般塗料を施工した場合を比較すると、6時間の平均温度差として、屋根表面温度で平均11.6℃温度、倉庫内部においても平均4.6℃の温度低減効果が確認されました。(試験は、埼玉県某所にて8月に行いました。)



◎平均温度の比較



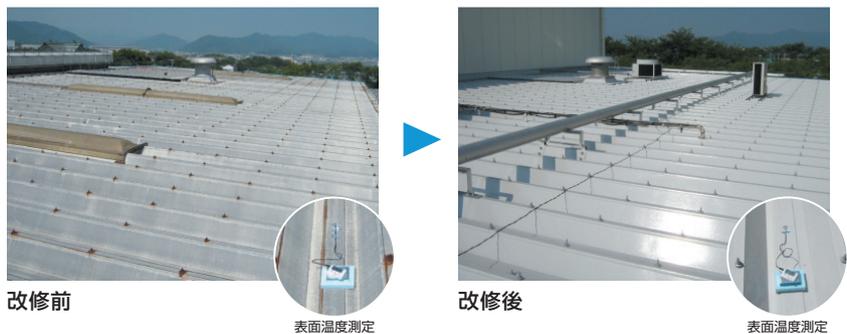
◎サーモグラフィー(熱画像)による屋根表面温度分布



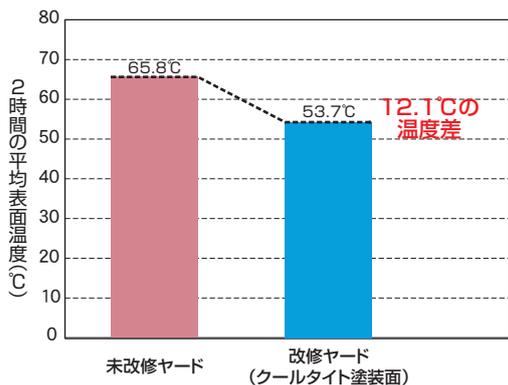
工場ヤード施工前後の遮熱試験

試験概要

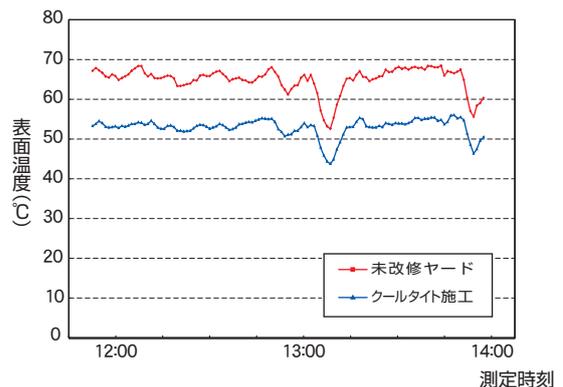
未改修ヤードと改修ヤード(クールタイト塗装面)の日中の金属屋根表面の温度変化を測定。結果、12:00~14:00までの平均温度差として12.1℃の温度低減効果が確認されました。(試験は、兵庫県某所にて8月に行いました。)



◎平均表面温度の比較



◎表面温度の経時変化

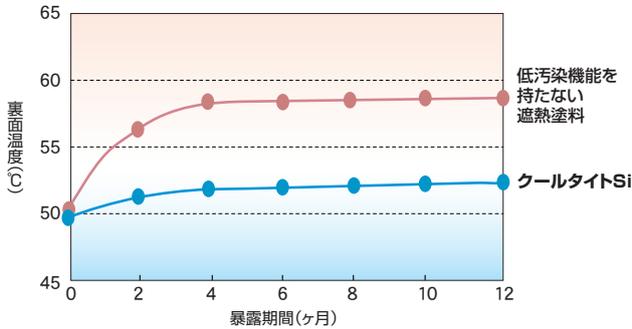


特長

優れた低汚染機能

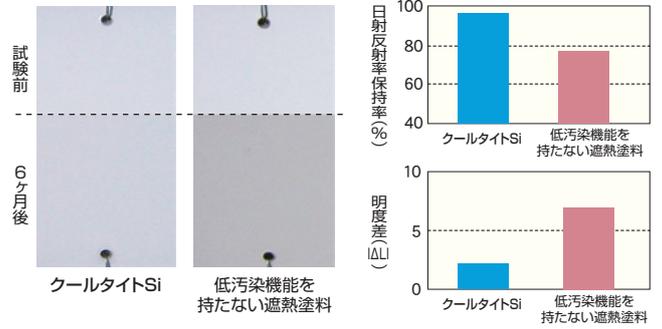
優れた低汚染機能を発揮し、汚れの付着による遮熱効果の低下を防ぎ、長期に亘って高い遮熱性を維持することができます。

◎遮熱性能の持続性(温度変化)



試験概要
試験体を屋外暴露により経時汚染させた後、赤外線ランプ照射を行い、試験体表面温度を計測した。(色:グレー系)

◎遮熱性能の持続性(反射率変化) (6ヶ月暴露後)

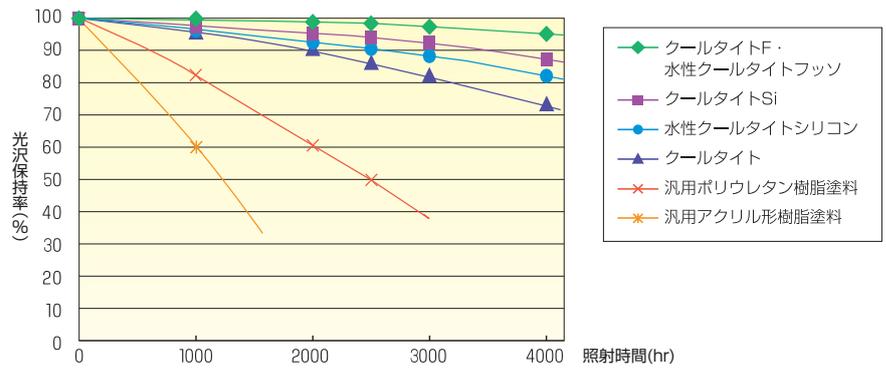


試験概要
大阪府某所にて6ヶ月間、暴露を行った後、日射反射率と明度を測定し、試験前の数値との変化を比較した。(色:グレー系)
ΔLIは、数値が小さい程、汚れが少ないことを表します。

高耐候・耐久性

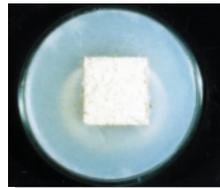
高耐久性樹脂の採用により、強靱で優れた耐候性、耐久性を示します。

◎促進耐候性試験(キセノンランプ法)

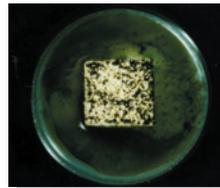


防かび・防藻性

特殊設計により、かびや藻などの微生物による汚染に対して優れた抵抗性を示します。



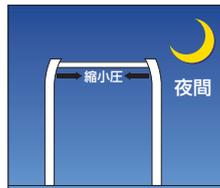
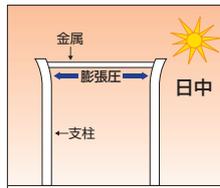
クールタイト



汎用塗料

劣化を抑制

温度差を抑制することにより、金属の膨張、収縮が抑えられ、金属の劣化防止につながります。



各種旧塗膜との密着性

| 旧塗膜の種類 | ①標準 | ②温水浸漬 | ③温冷繰り返し | ④凍結融解繰り返し |
|-----------|---------|---------|---------|-----------|
| カラー鋼板 | 100/100 | 100/100 | 100/100 | 100/100 |
| 合成樹脂系塗料 | 100/100 | 100/100 | 100/100 | 100/100 |
| アクリル樹脂系塗料 | 100/100 | 100/100 | 100/100 | 100/100 |
| ウレタン樹脂系塗料 | 100/100 | 100/100 | 100/100 | 100/100 |

(各処理方法)

- ①20°C、65%RH、1週間養生
- ②50°C、7日間浸漬
- ③水中浸漬18時間、-20°C 3時間、50°C 3時間を1サイクルとして10サイクル
- ④-20°C水中凍結4時間、50°C 4時間を1サイクルとして10サイクル

(試験方法)

JIS K 5600 5.6
付着性(クロスカット法)に準拠
(結果は100マスでの密着評価)

クールタイトEL工法 (金属屋根の塗り替え用遮熱防食工法) には、さらに次のような特長があります。

■優れた防食性

無公害型防食顔料と特殊変性エポキシ樹脂によって、優れた防錆力を発揮する下塗材と、厚膜弾性の中塗材のダブル効果で、優れた防食性を示します。

◎塩水噴霧試験結果(塩水噴霧時間:300時間)



クールタイトEL工法



汎用工法

■遮音性

厚膜弾性の塗膜構造により雨音が低減します。

◎遮音試験結果



騒音レベル 75.7dB

塗装前



騒音レベル 66.0dB

クールタイトEL工法施工



音の測定状況
屋根裏面より下、
1.5mに設置

試験方法

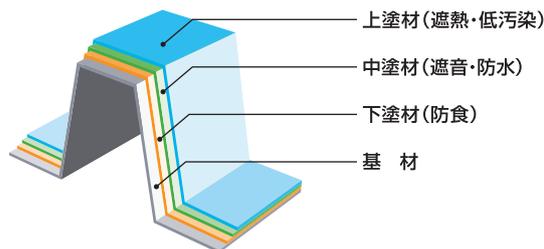
高さ4mから10800cc/分の水を拡散放水し、室内の騒音レベルを測定。

試験結果

塗装前後では9.7dB [13%音量低下]の差を生じる。

■金属の保護

弾性を持つ中塗層は金属下地の変形にも追従し、長期に亘って優れた密着性を示します。更に、上塗りの遮熱効果で温度上昇が抑制され、温度変化による金属の膨張収縮の緩和にもつながります。



■荷姿

| 製 品 名 | 入 目 | 備 考 |
|------------------|---|-------------|
| 水性クールタイトシーラー | 15kg (標準塗坪:100~150㎡/缶) | — |
| ★クールタイトプライマー | 16kgセット(主剤:12.8kg,硬化剤:3.2kg) (標準塗坪:94~114㎡/セット) 4kgセット(主剤:3.2kg,硬化剤:0.8kg) (標準塗坪:23~28㎡/セット) | — |
| ★マイルドシーラーEPOホワイト | 14kgセット(主剤:10.5kg,硬化剤:3.5kg) (標準塗坪:56~93㎡/セット) | — |
| ★クールタイトELベースコート | 15kgセット(主剤:12kg,硬化剤:3kg) (標準塗坪:30~37㎡/セット) | — |
| 水性クールタイトシリコン | 15kg (標準塗坪:46~53㎡/缶) | 艶有り |
| 水性クールタイトフッソ | 15kg (標準塗坪:46~53㎡/缶) | 艶有り |
| ★クールタイト | 16kgセット(主剤:14kg,硬化剤:2kg) (標準塗坪:53~61㎡/セット) | 艶有り,3分艶 |
| ★クールタイトSi | 16kgセット(主剤:14kg,硬化剤:2kg) (標準塗坪:53~61㎡/セット) | 艶有り,3分艶 |
| ★クールタイトF | 16kgセット(主剤:14kg,硬化剤:2kg) (標準塗坪:53~61㎡/セット) | 艶有り,3分艶,艶消し |
| ★塗料用シンナーA | 16ℓ石油缶 | — |

※上記の標準塗坪は一般的なものであり、下地の状態や環境などによる所要量の増減に応じて変わることがあります。ご了承ください。

■危険情報と安全対策

製品の取り扱いには、それぞれの安全データシート(SDS)に従ってください。特に★印のついている製品は溶剤形のため、下記の点にご注意ください。

- 1 引火性の液体のため、火気厳禁です。
- 2 有機溶剤中毒の恐れがあるため、換気に注意し、防毒マスクまたは送気マスクを使用するなどの安全対策を行ってください。
- 3 施工においては、溶剤成分が室内に流入しないように十分注意してください。

■用途

一般建造物の屋根：冷凍・冷蔵倉庫、物流・配送倉庫、食品加工工場など各種工場、プラント、ビル、商業施設、店舗、学校、体育館、戸建住宅、飼育施設(牛、豚、鶏など) など

■適用下地

カラー鋼板、ガルバリウム鋼板、トタン屋根、薄型塗装瓦、スレート屋根



スレート屋根



トタン屋根

標準施工仕様

改修仕様例-1 (対象:薄型塗装瓦(コロニアル・カラーベストなど)、スレート屋根)

(23℃)

| 工程 | 材料 | 調合 (重量比) | 所要量 (kg/m ²) | 塗回数 | 間隔時間(hr) | | | 備考 |
|--------------|---|-------------|-----------------------------|-----|-------------|-------------|------|---|
| | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 1 下地処理 *1 | ●高圧水洗(10~15MPa)で、ごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。●水洗後は、十分に乾燥を行ってください。(冬期3日以上、夏期2日以上) ●高圧水洗ができない場合、ホースで水を流しながらデッキブラシ、たわしなどで表面に付着したごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。 ●また、下地が雨や結露などで濡れている場合も、十分に乾燥を行ってください。 | | | | | | | |
| 2 下塗り *2,3,5 | マイルドシーラー-EPOホワイト 主剤 | 100 | 0.15~0.25 | 1~2 | 3以上 | 3以上 7日以内 | — | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | マイルドシーラー-EPO 硬化剤 | 33.3 | | | | | | |
| 3 上塗り *4,5 | クールタイト 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイト 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~20 | | | | | | |
| 3' 上塗り *4,5 | クールタイトSi 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトSi 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~20 | | | | | | |
| 3'' 上塗り *4,5 | クールタイトF 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトF 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~20 | | | | | | |
| 4 縁切り *6 | 水切り部などで上下の瓦が材料で接着した箇所は、縁切りを行ってください。 | | | | | | | |

- *1 瓦の重なり部分はワイヤーブラシなどを用いて、入念に不純物を除去してください。これが不十分な場合、光沢ある仕上がり得られなかったり、経年後、塗膜の剥れ剥がれなどの原因になることがあります。
- *2 ★マイルドシーラー-EPOホワイトは、標準として希釈しないで使用してください。万一冬期の低温時に塗り難い場合は、主剤/硬化剤の混合液100に対して10%以内の範囲で塗料用シンナー-Aを加えて調整できます。希釈過多になりますと、硬化不良で表面に付着したごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。
- *3 ★マイルドシーラー-EPOホワイトの可使時間は、冬期5時間以内、夏期2時間以内です。可使時間を越えた材料は、下地への浸透性や下地強化能力が低下する原因となるため使用しないでください。
- *4 ★塗料用シンナー-Aでの希釈率は、主材100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- *5 所要量は劣化の状況により増減する場合があります。
- *6 瓦の上下に間隔がないと結露水の通気が不十分となり、素材の腐食・漏水の原因になる場合があります。



改修仕様例-2 (対象:カラー鋼板、ガルバリウム鋼板、トタン屋根など)

(23℃)

| 工程 | 材料 | 調合 (重量比) | 所要量 (kg/m ²) | 塗回数 | 間隔時間(hr) | | | 備考 |
|------------|---|-------------|-----------------------------|-----|-------------|--------------|------|---|
| | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 1 下地処理 *1 | ●高圧水洗で、ごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。●部分的にさびが発生している場合、十分なクレンを行ってください。 ●高圧水洗ができない場合、ホースで水を流しながらデッキブラシ、たわしなどで表面に付着したごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。 ●また、下地が雨や結露などで濡れている場合も、十分に乾燥を行うか、モップなどで水分を拭き取ってください。 | | | | | | | |
| 2 下塗り *2,3 | クールタイトプライマー 主剤 | 100 | 0.14~0.17 | 1 | — | 6以上 14日以内 | — | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトプライマー 硬化剤 | 25 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~10 | | | | | | |
| 3 上塗り *4 | クールタイト 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイト 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~20 | | | | | | |
| 3' 上塗り *4 | クールタイトSi 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトSi 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~20 | | | | | | |
| 3'' 上塗り *4 | クールタイトF 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトF 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナー-A | 0~20 | | | | | | |

- *1 塗膜表面の不純物除去が不十分な場合、光沢のある仕上がり得られなかったり、経年後、塗膜の剥れ、剥がれなどの原因になることがあります。また、金属露出部がある場合は発錆防止のため、水洗後の水分を直ちに拭き取ってください。寒冷地や冬季に施工する場合は、朝露や結露の発生に注意してください。また、クレン除去により下地が露出している場合は、さび止め塗料で補修塗りを行ってください。
- *2 作業環境や形状によってさびを完全に除去できない部位には、★クールタイトプライマーを塗装する前に、予め★サビフィックス(18kgセット)で補修塗りを行ってください。
- *3 ★塗料用シンナー-Aでの希釈率は、主材100に対してスプレー塗り時で「5~10」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- *4 ★塗料用シンナー-Aでの希釈率は、主材100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。

改修仕様例-3(水性仕様)(対象:薄型塗装瓦(コロニアル・カラーベストなど)、スレート屋根)

(23℃)

| 工程 | 材料 | 調合 (重量比) | 所要量 (kg/m ²) | 塗回数 | 間隔時間(hr) | | | 備考 |
|--------------|---|-------------|-----------------------------|-----|----------|-----|------|---|
| | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 1 下地処理 *1 | ●高圧水洗(10~15MPa)で、ごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。●水洗後は、十分に乾燥を行ってください。(冬期3日以上、夏期2日以上) ●高圧水洗ができない場合、ホースで水を流しながらデッキブラシ、たわしなどで表面に付着したごみや汚れ・こけ・死膜などを完全に除去してください。 ●また、下地が雨や結露などで濡れている場合も、十分に乾燥を行ってください。 | | | | | | | |
| 2 下塗り *2,3,6 | 水性クールタイトシーラー | 既調合 | 0.10~0.15 | 1 | — | 2以上 | — | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| 3 上塗り *4,6 | 水性クールタイトシリコン | 100 | 0.28~0.32 | 2 | 2以上 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | 清 水 | 5~15 | | | | | | |
| 3' 上塗り *5,6 | 水性クールタイトフッ素 | 100 | 0.28~0.32 | 2 | 2以上 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | 清 水 | 0~20 | | | | | | |
| 4 縁切り *7 | 水切り部などで上下の瓦が材料で接着した箇所は、縁切りを行ってください。 | | | | | | | |

- *1 特に瓦の重なり部分は、入念にワイヤーブラシなどを用いて除去してください。これが不十分な場合は、均一な仕上がり得られなかったり、経年後、塗膜の剥れ、剥がれなどの原因になることがあります。
- *2 水性クールタイトシーラーの塗装に使用したローラー、刷毛、エアレスなどは、塗装後必ず水洗いしてください。水洗いせずに、水性クールタイトシリーズやその他の水性塗料の塗装に使用しないでください。
- *3 下地の劣化が激しい場合(全面に塗膜の剥がれが見られる場合や、水洗後の付着強さが0.5N/mm²以下の場合、またはガムテープによるクロスカットテープング試験で剥離が見られる場合等)は下塗材に★マイルドシーラー-EPOホワイト(14kgセット)をご使用ください。
- *4 清水での希釈率は、スプレー塗り時で「10~15」、刷毛・ローラー塗り時で「5~10」となります。
- *5 清水での希釈率は、スプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- *6 所要量は、劣化の状況により増減する場合があります。
- *7 瓦の上下に間隔がないと結露水の通気が不十分となり、素材の腐食・漏水の原因になる場合があります。
- *8 水性クールタイトのトタンの改修仕様については、別途お問い合わせください。

改修仕様例-4(クールタイトEL工法) <対象: カラー鋼板、ガルバリウム鋼板など>

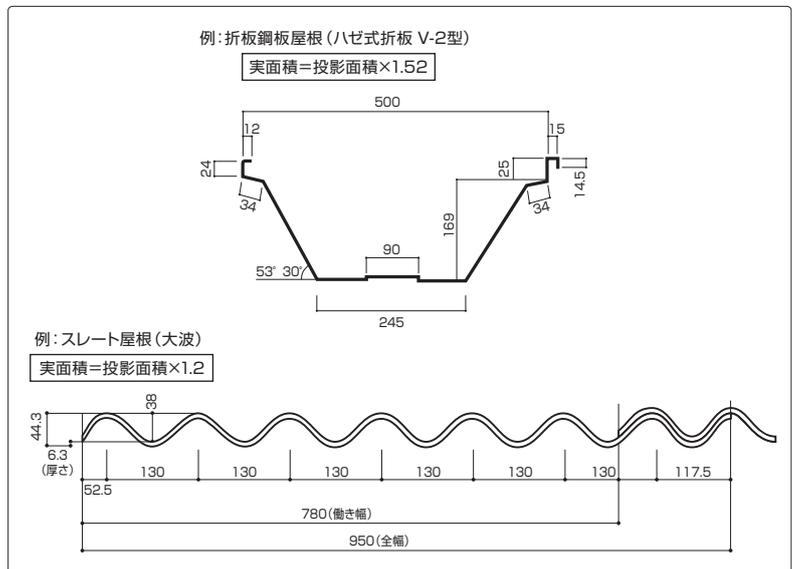
(23℃)

| 工程 | 材料 | 割合 (重量比) | 所要量 (kg/m ²) | 塗回数 | 間隔時間(hr) | | | 備考 |
|-----|--------------------|-------------|-----------------------------|-----|--------------|--------------|------|---|
| | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 | |
| 1 | 下地処理 *1 | | | | | | | |
| 2 | クールタイトプライマー 主剤 | 100 | 0.14~0.17 | 1 | — | 6以上 14日以内 | — | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトプライマー 硬化剤 | 25 | | | | | | |
| | 塗料用シンナーA | 0~10 | | | | | | |
| 3 | クールタイトELベースコート 主剤 | 100 | 0.40~0.50 | 2 | 16以上 7日以内 | 16以上 7日以内 | — | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトELベースコート 硬化剤 | 25 | | | | | | |
| | 塗料用シンナーA | 5~20 | | | | | | |
| 4 | クールタイト 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイト 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナーA | 0~20 | | | | | | |
| 4' | クールタイトSi 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトSi 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナーA | 0~20 | | | | | | |
| 4'' | クールタイトF 主剤 | 100 | 0.26~0.30 | 2 | 3以上 7日以内 | — | 24以上 | ローラー、刷毛、エアレススプレーガン 吐出量:600~1000ml/分 パターン幅:25~30cm |
| | クールタイトF 硬化剤 | 14.3 | | | | | | |
| | 塗料用シンナーA | 0~20 | | | | | | |

- *1 塗膜表面の不純物除去が不十分な場合、光沢のある仕上がり得られなかったり、経年後、塗膜の膨れ、剥がれなどの原因になることがあります。また、金属露出部がある場合は発錆防止のため、水洗後の水分を直ちに拭き取ってください。寒冷地や冬季に施工する場合は、朝露や結露の発生に注意してください。また、ケレン除去により下地が露出している場合は、さび止め塗料で補修塗りを行ってください。
- *2 作業環境や形状によってさびを完全に除去できない部位には、★クールタイトプライマーを塗装する前に、予め★サビフィックス(18kgセット)で補修塗りを行ってください。
- *3 ★塗料用シンナーAでの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「5~10」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。
- *4 ★塗料用シンナーAでの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「5~10」となります。
- *5 ★塗料用シンナーAでの希釈率は、主剤100に対してスプレー塗り時で「10~20」、刷毛・ローラー塗り時で「0~10」となります。

【施工上の注意事項】

- ・ 施工においては、基材に応じて適切な下塗材をご使用ください。下塗材が適切でない場合、十分な遮熱効果などが得られない場合があります。
- ・ 水洗時は滑り易くなるため、安全には十分ご注意ください。
- ・ 水洗後や降雨、降雪後の乾燥を十分に行ってください。乾燥が不十分な場合、密着性が低下し、経年後の塗膜の膨れ、剥がれなどの原因となる場合があります。
- ・ 気象条件の変化により被塗表面に結露が発生した場合は、塗膜の密着不良を生じますので、施工を避けてください(原則として午前9時~午後3時が推奨施工時間です)。
- ・ 上塗材の希釈率は試験塗りなどにより決定し、それ以降は同一の希釈率で使用してください。なお、希釈率は色目及び施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- ・ 強風時、降雨、降雪のおそれがある場合、及び気温5℃以下、湿度85%以上での施工は原則的に避けてください。気温5℃以下で施工が要求される場合は、採暖及び採暖のための養生により、雰囲気温度、被塗面温度を5℃以上にしてください。冬期においては、施工条件が特に厳しくなる場合があるため、事前に関係者と十分な打ち合わせを行ってください。
- ・ 著しく結露が生じるような場所では、塗膜の膨れ、剥離、白化、しみの発生につながる場合がありますので、使用を避けてください。
- ・ 防藻、防かび性は繁殖の抑制の効果を示すものです。すでにかびや藻が付着している場合は、これらを除去するなどの適切な下地処理をしてから塗装してください。
- ・ かび、藻が付着している場合は、「SKKカビ除去剤#5(塩素系)」にて拭き取ってください。
- ・ 材料は規定の範囲内の希釈を厳守し、電動ミキサーなどを用いて内容物が均一になるよう十分に攪拌してください。
- ・ 塗り重ね時間は環境(温度、湿度、換気、風通しやすさ)や膜厚によって変わります。
- ・ 低温又は高湿度時には、乾燥が遅くなりますのでご注意ください。
- ・ 補修塗りの際、仕上がり肌の違いにより、若干の色目差を生じる場合がありますので、部分的に仕上がり性を確認した上で希釈量等を決定してください。
- ・ 刷毛で補修塗りを行う際、スプレー塗りやローラー塗りや仕上がり肌の違いによる若干の色目差を生じる場合があります。
- ・ 艶調整品(艶有り以外の3分艶、艶消しなど)は、被塗物の形状、膜厚や色目、塗回数、希釈率の差などにより、実際のつやと若干異なって見える場合があります。また、刷毛・ローラー塗装時に塗継ぎ箇所で艶ムラを生じやすい傾向があります。試し塗りの上、本施工に入ってください。
- ・ 二液弱溶剤形塗料では、異なる色目で塗り重ねる場合、2回の上塗り(1回目の上塗りを溶かし、ラインや帯がにじむ場合があります)のでご注意ください。
- ・ 最終養生の時間内に、降雨、結露などがあれば、塗膜の膨れ、剥離、白化、しみの発生につながる場合がありますので、塗装を避けるか強制換気などで表面の水分を除去してください。
- ・ 弱溶剤形塗料では、アルコールや油脂分(人の手など)が付着すると塗膜が軟化し、色移りすることがありますので、ご注意ください。また、ゴムやプラスチック等、可塑剤を含む部位に直接触れると軟化や剥離を生じることがありますので、そのような場所への塗装は避けてください。
- ・ 屋根の形状、基材の吸込みの状態により所要量は異なります。また、屋根の実面積と投影面積は異なります。所要量は実面積にてご利用ください。
- ・ 改修工事において、溶剤形の下塗材を使用する際に、溶剤などの影響で、膨れやちぢみなどの塗膜異常が発生することがあります。試し塗りにより確認の上、本施工に入ってください。
- ・ ディスクサンダーやワイヤブラシ、サンドペーパーなどを用いて、さびを入念に除去してください。
- ・ 旧塗膜に浮きや剥離箇所があれば、その周辺を含め、入念にケレン除去してください。
- ・ トタン下地が見えている所や、さびの生じている箇所は、ケレン後必ずさび止め塗料を塗装してください。
- ・ なみがたトタンの山部分や、トタン板の継ぎ目、折り曲げ部分は膜厚が薄くなりがちです。先に拾い塗りすることをお奨め致します。
- ・ 材料を希釈しすぎると、隠ぺい力不足やたれ、透けなどの仕上り不良、色別れ等の原因となりますので、注意してください。
- ・ 十分な塗膜性能を確保するため、所定の塗回数、所要量、膜厚を確保してください。
- ・ 所要量は被塗物の形状、素地の状態、塗装方法、気象条件、希釈率等の各種条件により増減します。
- ・ 各標準施工仕様に記載の使用量及び間隔時間を守り、施工してください。
- ・ 他の材料と混合すると、性能低下につながりますので、絶対に避けてください。
- ・ 積雪の影響を最も受けやすい軒先の部分、瓦棒の凸部はこすりつけるように増し塗りを行ってください。
- ・ 施工時は、飛散防止のため、十分に養生を行ってください。
- ・ JIS K 5629 (鉛酸カルシウム錆止め)は、下塗りに使用しないでください。
- ・ 有機溶剤を使用している材料は、施工・保管に十分配慮してください。
- ・ 弱溶剤形製品の場合、使用した塗装機器はラッカーシンナーなどで洗浄してください。
- ・ 上塗りの希釈率は色目および施工時の気温により変化することがあります。ご了承ください。
- ・ 塗料用シンナーAを希釈して使用する製品では、他の材料の使用は避けてください。
- ・ 二液タイプの製品は、所定の割合で混合し、ポットライフの時間内(5時間以内)に使い切るようにしてください。



施工例



亜細亜大学体育館 (東京都)



多間東中学校 (兵庫県)



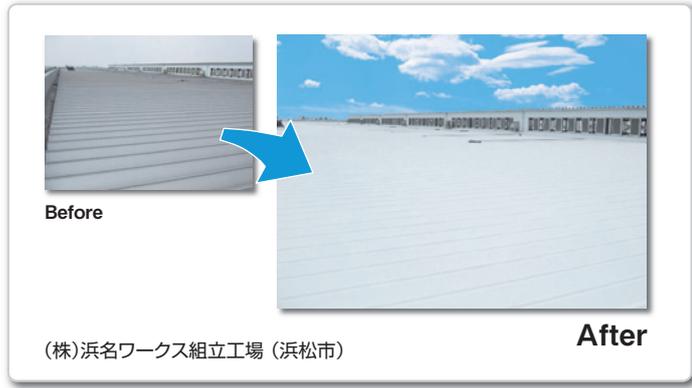
上新電機(株)狭山店 (大阪府)



Before

After

(株)パモウナ大桑工場 (岐阜県)



Before

After

(株)浜名ワークス組立工場 (浜松市)



Before

After

センコー運輸(株)名古屋PDセンター (名古屋市)



エスケー化研株式会社

本社 大阪府茨木市中穂橋3-5-25 ☎072-621-7733
 東京支社 東京都新宿区高田馬場1-31-18 ☎03-3204-6601 国際事業本部 ☎072-621-7727
 札幌支店 ☎011-784-4000 千葉支店 ☎043-304-0411 名古屋支店 ☎052-561-7712 神戸支店 ☎078-671-0451
 仙台支店 ☎022-259-2431 埼玉支店 ☎048-686-2391 京都支店 ☎075-646-3967 広島支店 ☎082-278-4951
 東京支店 ☎03-3204-6601 横浜支店 ☎045-820-2400 大阪支店 ☎072-621-7721 福岡支店 ☎092-629-3427
 旭川営業所 ☎0166-51-8094 宇都宮営業所 ☎028-633-9721 横浜住環境営業所 ☎045-820-5525 大阪営業所 ☎072-621-7722 北九州営業所 ☎093-621-8505
 仙台住環境営業所 ☎022-259-2431 東京一環営業所 ☎03-3204-6601 厚木営業所 ☎046-294-3666 大阪住環境営業所 ☎072-621-7747 福岡営業所 ☎092-622-5561
 青森営業所 ☎017-782-3855 船橋住環境営業所 ☎03-3204-6602 静岡営業所 ☎054-284-1877 南大阪営業所 ☎072-253-1910 福岡住環境営業所 ☎092-622-5562
 盛岡営業所 ☎019-654-8380 千葉営業所 ☎043-304-0411 浜松営業所 ☎053-462-7021 神戸住環境営業所 ☎078-671-0451 大分出張所 ☎097-523-2861
 郡山営業所 ☎024-962-7673 千葉住環境営業所 ☎043-304-0413 三河営業所 ☎0564-28-1614 姫路出張所 ☎078-281-5311 長崎営業所 ☎095-887-0871
 新潟営業所 ☎025-285-6551 埼玉営業所 ☎048-686-2391 北陸営業所 ☎076-266-1041 岡山営業所 ☎086-242-5520 熊本営業所 ☎096-344-5650
 前橋営業所 ☎027-265-4100 埼玉住環境営業所 ☎048-686-1586 名古屋営業所 ☎052-561-7712 広島住環境営業所 ☎082-278-4951 鹿児島営業所 ☎099-284-5321
 長野営業所 ☎026-239-6210 城東営業所 ☎03-3877-7770 住環境営業所 ☎052-561-7712 山口営業所 ☎083-924-7575 宮崎出張所 ☎0985-61-7779
 松本営業所 ☎0263-24-2677 三多摩営業所 ☎042-564-5806 岐阜営業所 ☎058-273-1981 高松営業所 ☎087-865-5411 沖縄営業所 ☎098-862-5041
 水戸営業所 ☎029-251-6515 横浜営業所 ☎045-820-2400 三重営業所 ☎059-236-5101 松山出張所 ☎089-968-7240

大利根工場・埼玉工場・神奈川工場・名古屋工場・大阪工場・兵庫工場・九州工場

このパンフレットに記載の商品は予告なしに仕様や取り扱いを変更することがあります。また、このパンフレットに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。特記仕様がある場合はこれを最優先にしてください。詳しくは最寄りの各営業所へお問い合わせください。

URL <http://www.sk-kaken.co.jp>

特約販売店